

Solis Omra

C4B



**DIE
SCHNEIDÖL
REVOLUTION**

Solis Omra C4B ist ein neues Schneid- und Schleiföl, das vor allem durch seine Eigenschaften, dem hervorragenden Luftabscheidungsvermögen, der guten Hautverträglichkeit und der verringerten Verdampfung eine deutliche Verbesserung der Zerspanung speziell im Bereich CNC-Drehen, Fräsen und Schleifen bietet.

Die Vorteile im Bereich Arbeits- und Umweltschutz reduzieren die Kosten für die Wartung von Luftfilteranlagen und sorgen für ein verbessertes Arbeitsumfeld Ihrer Mitarbeiter.



| Solis Omra C4B |

Die Revolution im Schneidöl, die größte Innovation in der Ölindustrie seit Jahrzehnten!

| Beschreibung |

Solis Omra C4B basiert auf einem synthetischen „GAS-TO-LIQUID“ Grundöl mit einem äußerst geringen Aromatenanteil. Das Öl zeigt herausragende Werte in Bezug auf Flammpunkt, Luftabscheidevermögen, Schaumverhalten, Geruch und Farbe.

Eine Kombination aus Hochdruck- und Verschleißschutzadditiven verleihen dem Produkt eine hohe Druckaufnahmefähigkeit. Dies ermöglicht hervorragende Werkzeugstandzeiten und hohe Oberflächenqualitäten der zu bearbeiteten Werkstücke.

| Anwendung |

Solis Omra C4B wird eingesetzt zur Bearbeitung hochlegierter Stähle, Edelstähle und hitzebeständige und austenitische Stähle, Titan, Messing-, Kupfer-, Aluminium- und Magnesiumlegierungen.

Solis Omra C4B ermöglicht hervorragende Ergebnisse bei schwierigen Operationen wie Tieflochbohren, Gewindebohren oder Wirbeln, Stoßen, Schaben und Verzahnen.

| Geschichte |

Solis Omra C4B ist entstanden durch die Kooperation des Shell-Partners Jokisch zusammen mit den Firmen Jacobi Schmierstoffe und der Firma CNC-Technik Friedrich. Bei dieser Zusammenarbeit wurden Praxistests und Versuche in vielen namhaften Firmen Deutschlands durchgeführt.

| Was ist GAS-TO-LIQUID ? |

Dies ist ein Grundöl, hergestellt von einem der weltgrößten Öllieferanten - der Firma Shell durch die Synthese aus Erdgas und Sauerstoff. Durch dieses neue Verfahren entsteht ein vollsynthetisches, hochreines Grundöl, das in der Konsistenz und in der Farbe wasserähnlich ist. Es ist mineralölfrei und schont dadurch die Erdölreserven.

| Herstellung |

Die Herstellung unterscheidet sich komplett von allen anderen Hochleistungsschneidölen. Beim „Gas-To-Liquid“ Grundöl wird Erdgas gereinigt, um CH₄ Moleküle zu erzeugen, mit dem Verfahren der Fischer-Trops Synthese werden die CH₄ Moleküle zu langkettigen Paraffinwachsen zusammengefügt. Somit entsteht ein 100% paraffinisches und vollsynthetisches Öl frei von Aromaten.



Grundöl wasserhell



Öl mit Additiv-Package

| ein Plus an **REINHEIT** |

| transparent |

- > verfärbt keine Maschine und keine Drehteile

| geruchlos |

- > keine Geruchsbelästigung durch Stickstoff oder Aromaten

| hautfreundlich |

- > weil das Grundöl auf der Basis medizinischer Weißöle ist, vermeidet Hautallergien

| wässrigere Konsistenz |

- > weniger Anhaftung an Spänen und Drehteilen, schont Reinigungsanlagen und reduziert den Ölverbrauch und die Energiekosten

| höhere Kühlwirkung |

- > verringert die Temperatur des Schneidöles - die Folge sind bessere Maßhaltigkeit im Drehprozess und hohe Werkzeugstandzeiten

| perfektes Schaumverhalten |

- > verringert die Schaumbildung in der Zerspanung mit Hochdruckanlagen bis 200bar es entfällt die Zugabe von Entschäumungsprodukten

| ein Plus an **LEISTUNGSFÄHIGKEIT** |

| geringere Verdampfung |

- > geringste Verdampfung, schont Ölnebelabsaugungen
- > bessere Raumluft als bei der Verwendung von herkömmlichen Ölen
- > reduziert den Ölverbrauch drastisch

| höherer Flammpunkt |

- > dieser liegt ca. 30° höher als bei allen herkömmlichen Schneidölen
- > erhöht wesentlich die Sicherheit für Mensch und Maschine

| top Viskositätsverhalten |

- > nahezu gleichbleibendes Temperaturviskositätsverhalten
- > Produkt bleibt auch bei niedriger Außentemperatur flüssig
- > bei höheren Temperaturen noch optimale Schmierung an der Werkzeugschneide

| höheres Druckaufnahmevermögen |

- > Kunden berichten von extremer Leistungs- und Werkzeugstandzeiterhöhung bei der Zerspanung

Solis Omra

C4B

Lieferant:

Jacobi Schmierstoffe

Matthias Jacobi

Georg-Judersleben-Str. 1
99518 Bad Sulza

Fon: +49 (0) 3 64 21 2 44 09
Mobil: +49 (0) 171 6 23 52 46
Web: www.jacobi-schmierstoffe.de
Email: info@jacobi-schmierstoffe.de

Vertrieb:

CNC-Technik Friedrich

Christian Friedrich

Dürrer Berg 39
08309 Eibenstock OT Sosa

Fon: +49 (0) 3 77 52 6 97 30
Mobil: +49 (0) 152 01 47 05 32
Web: www.cnc-friedrich.de
Email: post@cnc-friedrich.de

